



Zeiteinteilung RC 99 Freiburg am 27. und 28. 04. 2019



| Zeit | Nr. Prüfung | NE | Stf | Richter | Abreiteplatz |
|------|-------------|----|-----|---------|--------------|
|------|-------------|----|-----|---------|--------------|

Meldeschluss für Prüfung 11 und Prüfung 06 ist am Freitag, 26.04.2019 es muss telefonisch von 18:00 bis 19:00 Uhr unter der Tel.: 0172 7384405 gemeldet werden.

Samstag, 27.04.2019

Springen

| | | | | | | |
|-------|----|--|----|---|----------------|--------|
| 08:00 | 11 | Punktespringprüfung Kl. A* (LK4-6) (geschlossen) Teilung nach erbrachter Leistung | 70 | R | Fuchs / Todt | Keller |
| 10:15 | 09 | Springpferdeprüfung Kl. A* (4-6.j Pferde) | 19 | V | Keller / Fuchs | Todt |
| 11:15 | 14 | Zwei-Phasen-Springprüfung Kl. A** (LK3-5) Teilung nach erbrachter Leistung | 57 | X | Fuchs / Todt | Keller |
| 13:15 | 12 | Springpferdeprüfung Kl. A** (4-6.j Pferde) | 13 | D | Keller / Amann | Todt |
| 14:15 | 16 | Zwei-Phasen-Springprüfung Kl. L (LK2-4) | 37 | T | Fuchs / Todt | Keller |
| 15:45 | 18 | Springprüfung Kl. L St. badenova Spring Tour 2019 | 48 | K | Keller / Fuchs | Todt |
| 18:00 | 19 | Springprüfung Kl. M* (LK 2-4) | 20 | U | Fuchs / Todt | Keller |

Dressur

| | | | | | | |
|------------------|----|--|----|------|-----------------|---------|
| 09:00 | 06 | Dressurreiterprüfung Kl. A (RA1/1) (geschlossen) | 21 | P | Boscher / Amann | Thoma |
| 11:30 | 07 | Dressurprüfung Kl. A** (A9/1) (einzeln geritten) (geschlossen) | 14 | B | Thoma / Amann | Boscher |
| 13:15 | 03 | Reiter Wettbewerb/ WBO WB 234 | 13 | Abt. | Boscher | Thoma |
| ca. 14:45 | | Schauprogramm | | | | |
| 15:15 | 05 | Dressur-Wettbewerb/ WBO WB 246 (E 5/2) (zu zweit hintereinander geritten) | 18 | F | Thoma / Amann | Boscher |

Meldeschluss für Prüfung 10 ist am Samstag bis 17:00 Uhr unter Tel.: 0172 7384405.

Sonntag, 28.04.2019

Springen

| | | | | | | |
|-------|----|--|----|------|------------------|---------|
| 08:30 | 10 | Stilspringprüfung Kl. A* (LK 4-6) | 49 | H | Todt / Boscher | Keller |
| 10:00 | 13 | Springprüfung Kl. A** (LK 3-5) Teilung nach erbrachter Leistung | 56 | N | Thoma / Keller | Todt |
| 11:45 | 04 | Springreiter-Wettbewerb WBO 261 | 12 | Abt. | Boscher / Todt | Thoma |
| 12:30 | 08 | Stilspring-Wettbewerb WBO 265 | 24 | L | Keller / Thoma | Boscher |
| 13:15 | 17 | Punktespringprüfung Kl. L mit Joker (LK2-4) | 47 | A | Todt / Keller | Boscher |
| 14:15 | 15 | Springpferdeprüfung Kl. L (5-7.j Pferde) | 16 | J | Keller / Boscher | Todt |
| 16:00 | 20 | Springprüfung Kl. M* mit Siegerrunde (LK2-4) | 20 | G | Keller / Todt | Boscher |

Dressur

| | | | | | | |
|------------------|----|----------------------------------|----|------|-------|---------|
| 13:30 | 01 | Führzügel Wettbewerb/ WBO WB 221 | 09 | Abt. | Thoma | Boscher |
| ca. 14:30 | | Schauprogramm | | | | |
| 15:00 | 02 | Reiter Wettbewerb/ WBO WB 233 | 06 | Abt. | Thoma | Todt |

**Das Turnierbüro ist Samstag ab 07:00 Uhr bis 18:30 Uhr
und am Sonntag ab 07:30 Uhr
unter der Tel. Nr.: 0172 7384405 besetzt.**

Genehmigt von der Landeskommission BW-Nr.: 17/005 vom 21.12.2018
LK - Beauftragter Richter ist Frau Esther Todt
Meldeschluss ist eine Stunde vor der Prüfung.

Turniertierarzt ist das Tiergesundheitszentrum Braun in Lahr GmbH
Kein Hufschmied anwesend

Teilnahme nur mit gültiger Impfung gem. Durchführungsbestimmungen § 66.6.10 LPO

**Starterlisten und Ergebnisse finden Sie unter:
www.equi-score.de**