



Bad Schönborn

Ergebnisliste - 03 Dressurprüfung Kl. L* -Trense-

Ehrenpreis: Gladiator Plus AG

Heinz Prestel, Bad Schönborn

Wacker Kältetechnik, Kronau

Startfolge: ab B Nennungen: 40 Starter: 25 Platziert bis: 9 Ausgeschieden : 2

Ergebnis im Stechen : * - Zusatzplatzierung: (Z) - Gewinnfelder sind in der jeweiligen gültigen Landeswährung angegeben

Platz	KNr.	Pferd	Reiter Team/Verein	Ergebnis	Gewinn
1	118	Quickstepp 11	Schmidt,Sabine GER/RRV Erbenwiese Heddesheim	7.4	48,00
2	54	Fair Lady 378	Steinle,Gabriele GER/RfV Rot	7.1	40,00
3	33	Demi L'amour H	Huber,Ute GER/RfV Forst 1932 e.V.	6.8	34,00
4	10	Bonne Affaire S	Beverungen Dr.,Mirjam GER/RG Birkenhof Ladenburg/Neuzelsheim	6.5	30,00
5	107	Mozart 250	Clormann,Nina GER/RfV St.Leon	6.4	23,00
5	84	Haylee 4	Noß,Juliane GER/Club der Reitkameradschaft 1975 e.V	6.4	23,00
5	140	Veni Vidi Vici 34	Hilberer,Jule GER/RfV Heidelberg-Rohrbach	6.4	23,00
8	27	Danciana S	Braunecker,Ines GER/RfV Bad Schönborn e.V.	6.3	
8	70	Flori's Top Gun	Christ,Emmilie USA/PSG Martinushof Zeutern e.V.	6.3	
8	127	Sammy Davis 33	Opfer,Daniela GER/RRV Erbenwiese Heddesheim	6.3	
8	64	Finnten	Schneider,Nina GER/PSG Schriesheim e.V.	6.3	
Reserve					
12	55	Feine Rose S	Porombka,Samira GER/RfV Zaisenhausen e.V.	6.2	
13	100	Lewis Hamilton 3	Knierim,Anna GER/RfPZV Nußloch	6.1	
14	31	Degenhart	Kronauer,Katharina GER/Rf Horrenberg-Balzfeld e.V.	5.9	
n.platziert					
15	15	Cake by the Ocean	Lukosek,Alisa GER/Reitclub Reihen e.V.	5.8	
15	85	Herz Bube EZ	Solf,Chantal GER/Rc Hoher Odenwald Waldbrunn	5.8	
15	112	Orange Foxy Fire	Degenhardt,Charleen GER/PZRRV Heddesheim	5.8	
18	97	Let's rock Larus	Poschmann,Marie GER/RfV Mannheim-Friedrichsfeld	5.5	
19	29	Darley's Mr. Darcy	Ebert,Christine GER/RfPZV Nußloch	5.3	
19	3	Arrabbiata 4	Hübner,Vera GER/RV Eppelheim	5.3	
19	102	Lopster 2	Killinger,Varinia GER/ThPSZ Birkenhof Grunbach	5.3	
22	141	Wal d' Or	Janzer,Claudia GER/RV Heildesheim	5.2	
23	42	DJ Diamond 2	Mehl-Mikus Dr.,Claudia GER/Pf Blankenloch 1972 e.V.	5.1	
Ausgeschieden/Aufgabe/Verzicht					
	9	Bon Chance 9	Hergert,Franziska GER/Rc Bretten e.V.	Aufgabe	
	7	Ben Joli	Rose,Angelika GER/RRV Erbenwiese Heddesheim	Aufgabe	

Richter:

Gesamt Geldpreis : 221,00

, B: Dagmar Scholl

Platz	KNr.	Pferd	Reiter Team/Verein	Ergebnis	Gewinn
-------	------	-------	-----------------------	----------	--------

- E: Roland Wirsching